Os benefícios oferecidos pela TOTAL LUBRICANTS

TOTAL ANAC INDUS

fornece uma gama completa de análises de lubrificantes, que permitem antecipar e diagnosticar anomalias no equipamento.

GRAÇAS AO TOTAL ANAC INDUS:

- **Reduz** os seus **custos operacionais.**
- **Antecipa e planeia** as operações de manutenção de modo a realizá-las na altura ideal.
- **Otimiza** os intervalos de muda e **prolonga a vida útil** do seu equipamento.
- **Aumenta a fiabilidade e o desempenho** do seu equipamento.

O NOSSO APOIO ESPECIALIZADO

Auditoria no local:

- Identificação do ponto Crítico de Lubrificação (Abordagem HACCP).
- Recomendação de produtos, otimização, armazenamento e regras de manuseamento.
- Formação personalizada no local sobre a racionalização de stocks para responder às expectativas das suas equipas de manutenção.

TOTAL TIG6 Software de manutenção otimizado para os seus lubrificantes

Com base na experiência dos nossos engenheiros,o TIG 6 permite-lhe:

- **Aumentar a eficiência** e a economia da gestão de manutenção.
- **Monitorizar e analisar os parâmetros do lubrificante** com uma única ferramenta.
- **Assegurar a gestão da qualidade e da segurança** através da gestão de lubrificantes, documentação e pontos críticos.

O TIG 6 permite configurar e garantir o acompanhamento da política HACCP* no dia-a-dia.

OS 7 PRINCÍPIOS DO HACCP	AS SOLUÇÕES OFERECIDAS PELO TIG 6
Análise de riscos.	■ Leituras do plano de manutenção no local. ■ Entrada de dados em TIG.
Controlo dos Pontos Críticos (CCP).	■ Identificação dos pontos críticos.
Definição dos limites críticos.	■ Alocação dos lubrificantes NSF H1. ■ Definição das análises de controlo.
Implementação de um sistema de vigilância.	■ Gestão da manutenção preventiva e condicionada.
Medidas corretivas.	■ Gestão de manutenção corretiva.
Verificação.	■ Tabela de desempenho para manutenção e pontos críticos.
Documentação (Plano HACCP).	■ Gestão de documentos. ■ Histórico de manutenção.

*Hazard Analysis Critical Control Point.

5 boas razões para escolher a TOTAL

Ator de primeira linha

Com a nossa produção, cadeia logística e presença comercial em mais de 150 países, fornecemos uma ampla gama de lubrificantes para responder a todas as suas necessidades

Suporte e colaboração

Graças à nossa presença técnica e comercial a nível local, podemos responder a cada necessidade específica com serviços associados à lubrificação, no sentido de otimizar o seu retorno de investimento (TCO).

Referências e OEMs

A Total Lubrificantes colabora com os fabricantes de equipamentos desenvolvendo produtos de alta tecnologia, otimizando as suas prestações e protegendo as suas máquinas.

Investigação e desenvolvimento

A Total investe na biotecnologia para encontrar os componentes mais adequados e alcançar a máxima eficiência energética, através da definição das melhores fórmulas nos nossos Centros de investigação.

Qualidade e Meio ambiente

A certificação ISO 9001 da Total Lubrificantes garante um compromisso de longo prazo com a qualidade. Desde das etapas iniciais de projeto, as nossas equipas de I+D procuram desenvolver produtos com menores riscos de toxicidade, fáceis de eliminar e reciclar, com um menor impacto ambiental.

Fichas de Dados de Segurança disponíveis em: **www.quickfds.com**
www.total.pt

TOTAL Committed to Better Energy

04/2019 - Total Lubrifiants SA 552 006 454 RCS Nanterre - Design: MANITOBA.
Photos: Process : Analogue. Médiathèque Lafarge - Ignus Gerber.

TOTAL nevastane H1 LUBRICANTS

INDÚSTRIA ALIMENTAR

TOTAL Committed to Better Energy

TOTAL nevastane H1 LUBRICANTS

COM MAIS DE 50 ANOS DE EXPERIÊNCIA,

a gama TOTAL NEVASTANE foi desenvolvida para apoiar a indústria alimentar e de bebidas nas suas maiores preocupações em termos de segurança.

AGARRE O SEU DESEMPENHO INDUSTRIAL.

TOTAL
nevastane
H1 LUBRICANTS

Os seus desafios

- **Segurança alimentar:** respeitar as melhores práticas do HACCP, produtos NSF H1, traçabilidade.
- **Fiabilidade e durabilidade dos equipamentos:** melhorar as taxas de produção, apesar do aumento da capacidade física e das restrições químicas.
- **Consumo reduzido de óleo:** alargar os intervalos de muda.
- **Segurança do fornecimento:** disponibilidade do produto em todo o mundo.

As nossas soluções

- **Produto NSF H1**, certificados alergénicos e sem OGM, oriundos de fábricas com certificação ISO 21469, certificados Halal & Kosher.
- **Gama completa de produtos,** sintéticos PAO, PAG, Éster, massas de sulfonato de complexo cálcio e de PTFE de excelente desempenho.
- **Uma rede global** de mais de 120 filiais e de armazéns locais. **Especialistas técnicos** em cada país para o apoiar na abordagem e implementação do HACCP.
- **Abordagem de TCO:** racionalização de produtos, excelente desempenho comprovado dos nossos produtos premium.

Massas

PRODUTO	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	ESPESSANTE	GRADE NLGI	VISCOSIDADE DO ÓLEO BASE*	INTERVALO DE TEMPERATURA EM SERVIÇO	ESPECIFICAÇÕES		
							REGISTO	ISO 6743-9	DIN 51502
TOTAL NEVASTANE MP 1,5 (ex AXA GR 1)	• Massa de extrema pressão multiuso para rolamentos utilizada na indústria de processamento de alimentos	• Protação contra a corrosão na presença de água. • Vida útil prolongada do equipamento. • Eficaz em ambiente húmido.	Complexo de Cálcio	1.5	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDB 1/2	KP1/2N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 00				00				L-XBDFA00	K00N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 0	• Massa adesiva de extrema pressão multiuso. • Adequada para rolamentos de alta e média velocidade na indústria de processamento de alimentos. • Rolamentos e rótulas. • Prensas.	• Boa aderência às superfícies metálicas. • Fornece excelente protecção contra a corrosão e resistência à água.	Complexo de Alumínio	0	120	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA0	K0N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 1				1				L-FXBDFB1	KP1N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 2				2				L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE 2 PLUS	• Massa muito adesiva de extrema pressão multiuso. • Adequada para a aplicação na indústria do processamento de alimentos quando é necessário alta adesividade. • Rolamentos e rótulas. • Máquinas de crimpagem	• Excelente aderência. • Fornece excelente protecção contra a corrosão e resistência à água...	Complexo de Alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
TOTAL NEVASTANE HD2T	• Massa de extrema pressão, multiuso para a indústria de processamento de alimentos na presença de água. • Aqueada para rolamentos, máquinas de crimpagem e engarrafamentos.	• Contém aditivos PTFE. • Adesividade excecional em superfícies metálicas. • Excelente resistência à lavagem com água. • Excelente protecção antidesgaste. • Baixo coeficiente de atrito.	Complexo de Alumínio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE XM 100	• Indústria de alimentos e rações. • Lubrificação sob condições severas. • Prensas.	• Massa multiuso. • Excelente resistência a cargas elevadas. • Redução de consumo. • Resistência à água. • Excelente protecção contra a corrosão..	Sulfonato de complexo de Cálcio.	2	100	-25 ° C a 180°C	NSF H1	L-XBFB 2	KP2R-25
TOTAL NEVASTANE XS 80	•Massa sintética de alto desempenho de extrema pressão, para alta velocidade e para aplicações a baixas temperaturas na indústria de processamento de alimentos. • Rolamentos a baixas temperaturas Turbinas de forno • Esterilizadores. Túneis de congelamento.				80	-55 °C a +180 °C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
TOTAL NEVASTANE XS 220	• Massa sintética multiuso de alto desempenho de extrema pressão para aplicação na Indústria de Processamento de Alimentos numa ampla gama de temperaturas. • Rolamentos sob carga e sujeitos a choques	• Sintética. • Temperatura muito baixa. • Excelente resistência à água. • Longa vida útil. • Consumo de energia reduzido..	Sulfonato de complexo de Cálcio.	1.5	220	-40 °C a +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDB 1/2	KP1/2R-40
TOTAL NEVASTANE XS 320	• Massa sintética multiuso de alto desempenho de extrema pressão para aplicação na Indústria de Processamento de Alimentos numa ampla gama de temperaturas. • Adequada para máquinas de granulação • Rolamentos sob carga e sujeitos a choques.				320			L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
STATERMIC NR	• Massa especial à base de compostos de flúor para altas temperaturas, resistente a ácidos fortes, compostos halogenados, álcoois, oxidantes e radiações.	• Protação das peças lubrificadas mesmo na presença de ácidos halogenados álcoois, oxidantes ou na presença de radiação. • NSF H1.	Flúor	2	375	-25 °C a + 250 °C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

* Viscosidade cinemática típica de óleo de base a 40 °C em mm²/s

Óleos

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÕES	VENTAGENS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICAÇÕES
TOTAL NEVASTANE AW	Branco Mineral	• Sistemas hidráulicos. • Lubrificadores de linhas de ar.	• Excelente proteção antidesgaste e corrosão. • Aumente a vida útil do equipamento. • Miscível com fluidos minerais.	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SH	Sintético (PAO)	• Compressores de ar. • Bombas de vácuo. • Sistemas hidráulicos, especialmente aqueles que operam a baixas temperaturas.	• Ampla gama de temperaturas. • Excelente proteção do equipamento. • Extensão dos intervalos de muda de óleo. • Alto índice de viscosidade.	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE EP	Semi-sintético	• Engrenagens. • Rolamentos de rolos e rótulas. • Correias transportadoras e correntes.	• Proteção superior contra altas cargas. • Adaptado a uma ampla gama de aplicações.	100 a 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE XSH	Sintético (PAO)	• Engrenagens. • Rolamentos de rolos e rótulas. • Correias transportadoras e correntes. • Guias.	• Ampla gama de temperaturas. • Arranque a baixa temperatura. • Excelente proteção do equipamento. • Extensão dos intervalos de muda de óleo. • Altas cargas.	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SY	Sintético (PAG)	• Correntes a altas temperaturas de fornos. • Equipamentos de engarrafamento. • Engrenagens helicoidais.	• Excelente estabilidade térmica. • Cargas altas. • Extensão dos intervalos de muda de óleo. • Excelentes propriedades de extrema pressão.	220 a 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT	Sintético (Esteres)	• Correias transportadoras. • Correntes de fornos. • Mecanismos que operam a altas temperaturas.	• Muito boa estabilidade térmica. • Baixa volatilidade. • Alto poder lubrificante. • Excelente aderência.	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

Aerossol

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÕES	VENTAGENS ESPECÍFICAS	INTERVALO DE TEMPERATURA	ESPECIFICAÇÕES
TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL	Óleo adesivo multiuso translúcido	• Máquinas pequenas que requerem lubrificação quase diária. • Transportadores. • Máquinas de embalagem. • Rolamentos de rolos e rótulas.	• Adesão excecional a superfícies metálicas. • Resistente à água, vapor, ácidos fracos e atmosferas alcalinas. • Compatível com a maioria dos elastómeros e plásticos.	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL	Massa de complexo de Alumínio resistente à água	• Dobradiças, molas, correntes, e ferramentas.	• Excelente resistência à água e ao vapor. • Adesão excecional às superfícies metálicas. • Insensível a detergentes.	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Óleo à base de silicone multiuso	• Pequenas máquinas e correntes sujeitas a temperaturas extremas. • Correntes de fornos pequenos. • Transportadores.	• Ampla gama de temperaturas • Isolante, antiferrugem e anticonvoivo. • Spray sem gás propulsor (tecnologia Safegard) para proteção ambiental.	-40 °C a +200 °C	NSF H1 • KOSHER

ESPECIALIDADES

PRODUTO	TIPO	APLICAÇÕES	VENTAGENS ESPECÍFICAS	ISO VG	ESPECIFICAÇÕES
TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL	Fluido de baixa viscosidade para limpeza e lavagem	• Limpeza ou circulação de sistemas hidráulicos, engrenagens, redutores, correntes e outros componentes móveis.	• Eliminação de depósitos e impurezas. • Excelente poder solvente. • Ideal para a mudança de lubrificante padrão ao lubrificante NSF H1 (exceto PAG e MPG).	9.5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SDO	Óleo dissolvente de açúcar	• Dissolve o açúcar acumulado no equipamento nas áreas de produção e embalamento. • Aplicação na forma pura ou diluída.	• Excelente para dissolver açúcar acumulado nas peças de máquina. • Capacidade de remoção de contaminantes. • Redução de custos de manutenção e paragens.		NSF H1
TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE	Anticongelante à base de MPG	• Circuitos de refrigeração, incluindo bebidas, gelados e processamento de alimentos congelados.	• Proteção específica de equipamentos metálicos e de ligas contra a corrosão.		NSF HT1
TOTAL NEVASTANE HTF	Branco Mineral	• Circuitos fechados. • Diversos processos de fabricação na Indústria agroalimentar: banhos de água, autoclaves, reatores, fornos, prensas e moldes.	• Temperatura de processo < +310 °C (+330 °C no filme).	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

* Viscosidade cinemática típica do óleo de base a 40 °C em mm²/s
** Densidade a 25 °C em kg/m³

Solventes e Detergentes

PRODUTO	ORIGEM	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	DENSIDADE**	ESPECIFICAÇÕES
FINADET FPI	Detergente especial para a indústria agroalimentar	• Desengordurante e removedor de sujidade para as indústrias agroalimentares, peças metálicas ou plásticas, veículos concebidos para transporte de alimentos..	• Responde aos requisitos da indústria alimentar.	1086	Perfume de mentol NSF A1
FINASOL FPI	Hidrocarboneto de síntese Sem benzeno Sem aromático	• Desengordurante e removedor de sujidade para as indústrias agroalimentares: peças de máquinas, máquinas-ferramentas, estruturas das máquinas, rolamentos, filtros, correntes..	• Inodoro. • Compatível com metais, vidro, cerâmica, materiais compósitos, a maioria dos termoplásticos e termoendurecíveis insensíveis a solventes orgânicos.	742	NSF K1

Óleos para compressores frigoríficos

PRODUTO	ORIGEM	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	DENSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
LUNARIA SH	Sintético PAO	•Compressores de refrigeração que utilizam NH3/ amoníaco	• Temperatura de evaporação > -50 °C.	46 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

Bombas de vácuo

PRODUTO	ORIGEM	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	DENSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
PV SH 100	Semi-sintético	• Bomba de vácuo alternada e rotativa. • Extração de gases ácidos ou corrosivos	• Adequado para contato acidental com alimentos.	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

Indústria de embalagens de alumínio

PRODUTO	METAIS	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	NSE	DENSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
MARTOL FMO CF	Alumínio	• Embalagem de alimentos.	• Formulado com éster NSF 3H, adequado para contato direto com alimentos.		15 75 235	3H
MARTOL EV 10 CF	Ferrosos e não ferrosos	• Operações leves de corte e estampagem. • Para espessuras de 0.2 a 0.5 mm.	• Inodoro. • Excelente cobertura da película.	Sem Cloro Sem enxofre	2.2 a 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
AZOLLA AL		• Sistemas hidráulicos de alumínio,laminadores de aço inoxidável ou cobre...	• Óleo sintético evita manchas no metal em caso de fuga no circuito hidráulico. • Redução na formação de depósitos. • Proteção anticorrosiva mesmo na presença de água..		15 a 68	NSF H1
LUBRILAM CLEANER H1	Alumínio	• Oleo de purificação do ar...	• Resistência à oxidação. • Poder de recuperação de solvente. • Adequado para contato acidental com alimentos...		29.8 at 40 °C	Sistemas AIRPURE Cumpre os requisitos do CFR da FDA 178.3570

Óleo de Processo

PRODUTO	ORIGEM	APLICAÇÕES	VANTAGENS ESPECÍFICAS	DENSIDADE*	ESPECIFICAÇÕES
FINAVESTAN A 50 B	Óleo branco medicinall	• Projetado para os seguintes setores: - plásticos: plastificante e outros polímeros, para todas as embalagens destinadas ao contato com alimentos, - farmacêutico: excipiente...	• Pureza muito alta. • Inodoro, insípido,incolor. • Não contém enxofre ou hidrocarbonetos aromáticos.	7.5	O uso destes óleos depende da legislação nacional em vigor • Farmacopeia Europeia • Farmacopeia dos EUA EUA FDA: 21 CFR 178.3620 • Ue, óleo mineral branco
FINAVESTAN A 80 B				15	
FINAVESTAN A 100 B				23	
FINAVESTAN A 180 B				29	
FINAVESTAN A 210 B				40	
FINAVESTAN A 360 B				70	
FINAVESTAN A 520 B				100	

Padrões Líderes da Indústria em Qualidade, Higiene e Identificação

Para evidenciar o nosso compromisso na aplicação das diretizes mais rigorosas, todas as nossas fábricas que produzem a gama TOTAL NEVASTANE comprem a norma ISO 21469, assim como os produtos TOTAL NEVASTANE produzidos nessas instalações.

ISO 21469 exige:

- Revisão da formulação.
- Teste de produto.
- Identificação e verificações.
- Auditoría independente anual das nossas instalações e produtos.
- Investigação de reclamações.
- Ação corretiva e aplicação.
- Avaliação de risco.
- Melhoria continua.

NSF Nonfood Compounds Registered ISO 21469 Certified

TOTAL LUBRICANTS